

# Specifikacija priloga za FERAG Rollsert liniju

## Svojtvo priloga:

### Format priloga:

- Minimalni format DIN **A 6 (105x148 mm)**
- Maksimalni format **390 x 273 mm**

### Banderole (pasice, vrpce)

- -Banderole (pasice) moraju biti isporučene zalijepljene. Format 282 mm širina. Obrada se može izvršiti samo ručno.
- Ako klijent NE ISPORUČI zalijepljene banderole - TZ i klijent će se dogovoriti oko obavljanja posla - min. 2 dana ranije banderole moraju biti u TZ da bii TZ mogla organizirati pripremu (zaljepiti ih ručno na teret kupca)

### Rezanje priloga:

- -svi prilozi moraju biti rezani pod pravim kutom. Oni ne smiju imati greške u rezanju prouzrokovane nekvalitetnim noževima.
- -prilozi zablokirani na mjestu reza zbog tupih noževa za rezanje ne mogu biti obrađeni.
- Dva kuta na jednom rubu moraju biti pod pravim kutem, bez perforacije odnosno "puni" rub

<b>Pojedinačni listovi:</b>			
<b>Veličina formata:</b>	<b>Minimalna gramatura:</b>	<b>Maksimalna gramatura:</b>	
DIN A6 105 x 148 mm DIN A6/5 105 x 210 mm	150g/m <sup>2</sup>	200g/m <sup>2</sup>	
DIN A5 148 x 210 mm (minimum 120 x 205 mm)	135g/m <sup>2</sup>	200g/m <sup>2</sup>	
DIN A4 210 x 297 mm	135g/m <sup>2</sup> voluminozni papir 1.1	200g/m <sup>2</sup>	
<b>Prilozi s više strana:</b>			
<b>Veličina formata:</b>	<b>minimalni opseg stranica</b>	<b>maksimalni opseg stranica</b>	<b>maksimalna težina po primjerku</b>
DIN A6 105 x 148 mm DIN A6/5 105 x 210 mm	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	24 strane (80g/m <sup>2</sup> )	16g
DIN A5 148 x 210 mm (minimum 120 x 205 mm)	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	48 strana (65g/m <sup>2</sup> )	46g
DIN A5 poprečni format (hrbat na kraćoj stranici)	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	56 strane (65g/m <sup>2</sup> )	57g
Vodič format ( 190 x 190 mm) (max. 205 x 190 mm)	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	do max 80g	80g
DIN A4 210 x 297 mm	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	do max 100g	100g
Din A4 do maksimalnog formata	4 strane (115g/m <sup>2</sup> )	do max 100g	100g
<b>Novinski predproizvodi:</b>			
<b>Opseg stranica:</b>	<b>minimalna jačina papira</b>		
8 – 12 strana	42,5g	Strojna obrada	neklamano
16 – 80 strana	42,5g novinski papir	Strojna obrada	mogućnost klamanja

### **Težine:**

- Težina priloga ne smije prelaziti navedene maksimalne/minimalne granice. Ako je težina prelazi minimalne/maksimalne granice, potrebno je izvršiti upit u našem ekspeditu Tiskare Zagreb.
- Ukupna težina novina i priloga ne smije prelaziti 600g. U protivnom TZ ne može garantirati rokove isporuke tiskovine. Kada tiskovina prelazi težinu 600g - prekomjerni prilozi će se ulagati i pakirati ručno - sporije vrijeme proizvodnje i u tom slučaju će se s redakcijom dogovoriti rok kako bi se ispoštovali rokovi distribucije.

### **Broj stranica ukupnih priloga**

- **maksimalni broj zbrojenih stranica svih priloga nesmije biti veći od 2.5 X broja stranica novina**

### **Načini falcanja:**

- Falcani prilozi se moraju obrađivati u jednom ili ukrštenom prijelomu odnosno u namotanom falcu.
- Leporello (cik-cak) odnosno oltar falc (nazvan i prozorski falc) se mogu obrađivati samo ručno.

### **Nalijepljeni proizvodi:**

- Dopisnice u prilogu moraju u principu biti nalijepljene iznutra. One pri tome moraju biti nalijepljene u pregibu u ravnini sa zaglavljem ili podnožjem priloga.
- Ne treba se primjenjivati točkasto lijepljenje, nego ono u potezima.
- Kod svih priloga kod kojih su proizvodi nalijepljeni izvana potreban je dogovor s ekspeditom.
- Strojna obrada priloga s posebnim formatima, robnim ili probnim uzorcima nije moguća bez prethodne tehničke provjere od strane ekspedita.

### **Klapna na priložima (ljepljena ili klamana) s jednom ili više strana**

- Prilozi s košuljicama se mogu obrađivati strojno tek nakon konzultacija i prethodne tehničke provjere od strane našeg ekspedita.

### **Kuverte:**

- Kod kuverata treba paziti na to da one budu popunjene sadržajem. U slučaju da sadržaj nema isti format kao i kuverta, potrebno je predložiti uzorke i konzultirati se s ekspeditom.

## Klamanje žicom hrbata odnosno lijepljeno falcanje:

- Klamanje žicom hrbata treba primjenjivati tek ako opseg stranica premašuje 16. Pri tome treba paziti da klamanje bude ispravno i bez grešaka (kod manjeg opsega stranica s klamanjem nije moguće garantirati ispravnu i urednu obradu)
- Svi bi se prilozima u načelu trebali proizvoditi s lijepljenim hrbatom ili falcom.

## Uplatnice

- Uplatnice se moraju proizvoditi s produžetkom i biti falcane na format DIN A5.
- Perforacija mora obvezno biti izvedena laserom odnosno kao mikroperforacija.

## Pakiranje i transport priloga:

### Stanje u kojem se prilozima trebaju dopremiti:

- Prilozima trebaju biti dopremljeni na način i u obliku koji jamče besprijekornu i trenutnu strojnu obradu, bez da je potrebna dodatna, ručna priprema
- Prilozima koji se zalijepe zbog boje za tisak ili koji postanu vlažni se ne mogu obrađivati.
- Prilozima s prelomljenim kutevima odnosno rubovima, s borama od nagnječenja ili s premještenim (okruglim) hrbatom također se ne mogu obrađivati. Prilozima s elektrostatičkim nabojem prouzrokuju smetnje u proizvodnji. (Višestruki prilozima u jednim novinama mogući).

### Položaji

- neukršteni položaji s ravnim rubovima trebaju imati visinu od cca. 100 mm.
- pojedinačni paketi moraju biti položeni **sa prvom stranom prema gore** i ne smiju biti povezani u svežanj ili zapakirani
- prethodno sortiranje zbog pogrešnih položaja prouzrokuje dodatne troškove koji se zaračunavaju naručitelju
- visina paleta ne smije biti veća od 1,2 m

### Popratni dokumenti i otpremnica

- Obvezni su podaci o kupcu/naručitelju, naziv priloga, ime medija kojem se prilaže, datum izlaženja, veličina pojedinačnih paketa, broj komada po paleti, ukupan broj komada kao i broj paleta
- svaka paleta mora imati pripadajuću ceduljicu za paletu

### Isporučka priloga :

- 1 radni dana prije termina za tisak (za kasnije isporučene priloge ne može se jamčiti kontrola kvalitete i time uredna obrada)

**Uvjeti isporuke:**

- roba se bez iznimke isporučuje ocarinjeno, oporezivano i franko kuća (poslanu robu za koju nije plaćena vozarina nećemo preuzimati).
- Klijent je dužan isporučiti dovoljanu količinu priloga za inserciju
- U roku od 24 sata po prijemu robe TZ će izvjestiti klijenta o zaprimanju priloga koji nije prethodno najavljen

---

**Obrada priloga:**

---

**Strojni prilozi: MAKSIMALNO 4 PRILOGA**

- Oni se mogu priložiti samo povezani.
- Redoslijed prema kojem će prilozi stajati u novinama nije moguće odrediti unaprijed. Redoslijed zavisi od karakteristika i broja priloga, te ga je moguće utvrditi tek kod obrade.

**Ručni prilozi:**

- Prilozi koji se obrađuju ručno se u načelu prilažu povezani.
- Ručni prilozi na drugom mjestu osim povezani mogući su samo nakon prethodnih konzultacija (nastali dodatni troškovi se zaračunavaju).

**Ostatak priloga:**

- Eventualni ostatak priloga se automatski zbrinjava (bacaju) nakon 3 radna dana.

**Adresa za isporuku:**

Tiskara Zagreb d.o.o.  
Expedit  
Radnička cesata 210  
10 000 Zagreb  
Tel. +385 (0)91 123 3 881

Vrijeme isporuke:  
Ponedjeljak do petak 07.00 – 15.00 h

Isporuka izvan vremena u kojem se prihvaćaju prilozi je moguća tek nakon prethodne telefonske najave ili e-mail-a. Eventualni dodatni troškovi se zaračunavaju.

**Dodani broj priloga:**

generalno +1,5 %.

Tehnološki dodatak predproizvoda koji se tiskaju u TZ je 1,5%.

Kod malih narudžbi do 10.000 komada potrebno je dodati 300 komada za probnu proizvodnju.

Tiskara Zagreb se obavezuje pregledati dostavljene priloge i pri mogućim nedostacima odmah izvijestiti klijenta, te dogovoriti daljne akcije.

Ako je prilog van specifikacije - TZ će u dogovoru s VL odrediti vrijeme ranijeg kretanja s proizvodnjom.

## Tablica ručnih ulaganja

Ručni poslovi - VL	brzina ulaganja ili ljepljenja / h
1. ručno ulaganje	30.000
2. ručna ulaganja	30.000
3. ručna ulaganja	28.000
ljepljenje - naslovnica	28.000
Klapna	30.000
Pasica(cca. 100 ljudi)	22.000
ljepljenje + ručno ulaganje(cca. 100 ljudi)	26.000
ljepljenje + 2 ručna ulaganja(cca. 100 ljudi)	24.000
2. ljepljenja	20.000

Ručni poslovi se odnose na poslove koji su uz već 4 strojna ulaganja na UTR liniji. Brzina Uniset rotacije je 28.000 prim/h. Ovo se odnosi kada 24 sata neme ručnih poslova. Rađeno na bazi 100 ljudi na ulaganju/ljepljenju za VL.

## Tablica ručnih ulaganja

Ručni poslovi - VL	24sata - 1 ručno ulaganje	24sata - 2 ručna ulaganja	24sata - ljepljenje	24sata - pasica	24sata - Klapna
1. ručno ulaganje	30.000	26.000	26.000	26.000	26.000
2. ručna ulaganja	30.000	26.000	26.000	26.000	26.000
3. ručna ulaganja	28.000	24.000	24.000	24.000	24.000
ljepljenje - naslovnica	28.000	28.000	28.000	24.000	28.000
Klapna	30.000	28.000	26.000	24.000	26.000
Pasica(cca. 100 ljudi)	22.000	20.000	20.000	20.000	20.000
ljepljenje + ručno ulaganje(cca. 100 ljudi)	26.000	26.000	26.000	24.000	26.000
ljepljenje + 2 ručna ulaganja(cca. 100 ljudi)	24.000	24.000	24.000	22.000	24.000
2. ljepljenja	20.000	18.000	18.000	18.000	18.000

Ručni poslovi se odnose na poslove koji su uz već 4 strojna ulaganja na UTR liniji. Brzina Uniset rotacije je 28.000 prim/h.

Ovo se odnosi kada 24 sata ima također ručnih poslova.